

Desmopan 3864D

injection molding grade; modified with ABS; good low-temperature flexibility; good wear resistance;
Application; Ski boot shells; Injection molded engineering parts

ARES

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		
机械性能						
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		64	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		54	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		400	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		20	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		30	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		46	
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method A		40	
C 回弹力		%	ISO 4662		45	
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178		400	
热性质						
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		1950	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		770	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		240	
其他性能 (23 ° C)						
C 密度		kg/m³	ISO 1183-1			1200
建议成型工艺参数说明:						
C 注塑-熔体温度		°C	-	240-245		
C 注塑-模具温度		°C	-			50-70
C Drying Temperature		°C	-			100-120

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则





Desmopan 3864D

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com

页 2 的 2 页



11.03.2022

